

RUSH 65 RD 55

Aufsitz-Scheuersaugmaschinen RUSH

RUSH 65 RD 55 ist eine Aufsitz-Scheuersaugmaschine, die ideal für den Einsatz auf mittelgroßen Flächen geeignet ist. Mit einem Fassungsvermögen von 65 Litern, einer Waschspur von 55 cm und einer Saugbreite von 75 cm sowie einer Leistung von ca. 3200 m²/Std. ist der Rush kompakt und äußerst wendig und kann sich auch in engen Räumen problemlos bewegen und schnell und effektiv reinigen. Mit einem zusätzlichen Druck auf den Boden und einer Saugereinheit, die eine hervorragende Trocknung gewährleistet, ist Rush die ideale Lösung für eine gründliche und effiziente Reinigung auf allen Arten von Oberflächen.

Mit dem praktischen und intuitiven Bedienfeld, das in das Lenkrad integriert ist, können alle Funktionen der Maschine gesteuert und verwaltet werden:

- **READY TO GO:** sofort bereit für den Arbeitseinsatz! Sie ermöglicht auf Knopfdruck die Aktivierung und Einstellung der wichtigsten Funktionen der Maschine;

- **ECO SYSTEM**, das Programm reduziert den Verbrauch und vermeidet Abfälle, während die beste Reinigungsleistung mit maximalem Respekt für die Umwelt aufrechterhalten bleibt;

- **SILENT MODE**, die Funktion zur Senkung des Geräuschpegels der Maschine, wodurch sie sich besonders für die tägliche Reinigung in empfindlichen Umgebungen wie Krankenhäusern, Altenheimen und Schulen eignet.

Dies und die neue automatische Funktion zum An- und Abkoppeln der Bürste machen die Rush äußerst benutzerfreundlich, erfordert keine Schulung und auch weniger erfahrene Bediener können diese professionelle Scheuersaugmaschine mit großer Leichtigkeit



PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
RUSH 65 RD 55	10.0665.00	1
RUSH 65 RD 55 BC	13.0665.00	1
RUSH 65 RD 55 BC LITHIUM	14.0665.90	1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

Arbeitsbreite Reinigen	mm	530
Arbeitsbreite Saugen	mm	750
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m ² /h	3200 - 1920
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	1153
Vorschub		Hinterradantrieb
IP-Code		IPX3

BATTERIEN

Typ		Gel-Batteriesatz (2 St.) 12V 105 Ah (*) - Batterie Lithium 24V 100 Ah (**)
Batterielebensdauer	h - min	3 h und 20 min (*) - 3 h und 10 min (**)
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	360x350x325 x 1

BÜRSTEN

Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	530 - 21" x 1
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	500 x 1
Motordrehzahl	rpm	165
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm ²	20;30,5 - 13;21

ZUGANTRIEB

Motorleistung	W	220
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	6
Steigleistung bei Vollast	%	2
Steigleistung im Leerzustand	%	12

SAUGEN

Motorleistung	W	385
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	107 - 1070

bedienen. Erhältlich in zwei Versionen: eine Basisversion und zwei Komplettpakete mit Akkus und Ladegerät, die eine Betriebsdauer von rund 3 1/2 Stunden in der Version BC und über 3 Stunden in der Version BC-Lithium garantieren. Die Lithium-Ionen-Batterien haben im Vergleich zu herkömmlichen Batterien eine längere Lebensdauer und einen geringeren Wartungsaufwand. Sie können jederzeit, auch teilweise in kurzen Nutzungspausen, wieder aufgeladen werden, ohne Schaden zu nehmen.

Luftvolumenstrom	l/s	45
Geräuschentwicklung	dB(A)	63/57 (***)

TANK

Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	65
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	68
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	110 - 181 (*) - 138 (**)
Abmessungen	mm	1298x750x1185

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,7	40.0003.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Spritzschutz	96.0226.00
Satz Sauglippen aus natürliches gummi (vorne/hinten)	96.0228.00
Satz 2 Batterien 12V 105Ah (*)	22.0724.00
Eingebautes Batterieladegerät 24V 13A (*)	18.0095.00
Batterie Lithium 24V 100 Ah (**)	18.0112.00
Externes Batterieladegerät 24V 15A (**)	18.0113.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 21" Polypropylen Ø 0,9	40.0103.00
Bürste 21" Polypropylen Ø 1,2	40.0303.00
Bürste 21" Tynex Ø 1,2 grit 80	40.0203.00
Pad treibteller 485 mm (für pad von 20")	40.1003.01
Satz Sauglippen aus Polyurethan (vorne/hinten)	96.0228.01
Chemical mixing system	96.0227.00
Satz vorderer Scheinwerfer	96.0180.00
Satz Blinkleuchte	96.0229.00
Water Stop Kit	96.0183.00
Fleet 4 You (****)	96.0212.00
Fleet 6 Key 4 You (****)	96.0213.00

(*) Ausführungen BC
 (**) Ausführungen BC Lithium
 (***) Funktion geräuscharmer Betrieb
 (****) Auf Anfrage und während der Bestellung zu bestimmen



BEDIENFELD MIT IM
LENKRAD INTEGRIERTEM
DISPLAY



FUNKTION "READY TO GO"



ECO SYSTEM



KOMPAKTE GRÖÖE, WENDIG
IN ALLEN BEREICHEN



SCHMUTZWASSERTANK:
LEICHT ZUGÄNGLICH,
LEICHT ZU REINIGEN



KOMPAKTER SAUGBALLEN
MIT NATÜRLICHES GUMMI



EXTRA DRUCK AUF
DEN BODEN



FUNKTION
GERÄUSCHARMER BETRIEB