

# S2 80 D70

## SCHEUERSAUGMASCHINE (SCHRUBBER) SERIE S2 MIT TRAKTION

Die Scheuersaugmaschine S2 80 D 70 wird durch die doppelte Bürste und den doppelten „modulierten“ Antrieb mit Ausgleichsgetriebe (der eine ausgezeichnete Manövrierbarkeit gewährleistet) und eine extreme Verwendungssicherheit unter jeder Arbeitsbedingung charakterisiert. Es handelt sich um eine Maschine mit ergonomischem Design, solide, kraftvoll und zuverlässig. Die Ausführung 80 D 70 BC besitzt ein Ladegerät und vier Gel-Batterien. Verstellbarer Führungsriff. Einfaches und intuitives Bedienfeld mit Diagnose, Stundenzähler und Potentiometer für die Bestimmung der Betriebsgeschwindigkeit. Bürstenkopf mit zwei leistungsfähigen Getriebemotoren, serienmäßigem Stoßschutz und Spritzschutz. Vereinfachte ordentliche und außerordentliche Wartung.



Schmutzwasser-  
tank mit Gasfeder



Einstellbarer  
Saugbalken



Bedienfeld



Robuster Rahmen

### PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
S2 80 D 70	10.0270.00	1
S2 80 D 70 BC	13.0270.00	1

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

#### EIGENSCHAFTEN

Arbeitsbreite Reinigen	mm	700
Arbeitsbreite Saugen	mm	950
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m <sup>2</sup> /h	3400 - 2040
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	1500
Vorschub		Traktion
IP-Code		IPX3

#### BATTERIEN

Typ		Gel-Batteriesatz (4 St.) 6 V 180 Ah (**)
Batterielebensdauer	h - min	4 h
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm X Anz	485x380x290 x 1

#### BÜRSTEN

Durchmesser - Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	360 - 14" x 2
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	350 x 2
Motordrehzahl	rpm	190

### MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 14" Polypropylen Ø 0,9 (*)	40.0106.00
Bürsten-Spritzschutz	39.0023.00
Satz Sauglippen aus para (vorne/hinten)	96.0160.00
Batteriesatz (4 St.) 6 V 180 Ah (**)	18.0009.00
Eingebautes Batterieladegerät 24 V 20 A (**)	22.0046.00

Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g /cm <sup>2</sup>	35 - 31,2
<b>ZUGANTRIEB</b>		
Motorleistung	W	250
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	5
Steigleistung bei Vollast	%	2
<b>SAUGEN</b>		
Motorleistung	W	550
Unterdruck (Wassersäule)	mbar/mmH2O	165 / 1.700
Luftvolumenstrom	l/s	32
Geräuschentwicklung	dB(A)	66
<b>TANK</b>		
Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	80
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	90
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	129 / 255
Abmessungen (L x B x H)	mm	1250x710x1080

### OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 14" Polypropylen Ø 0,7	40.0006.00
Bürste 14" Polypropylen Ø 1,2	40.0306.00
Bürste 14" Tynex ø 0.9 grit 80	40.0206.00
Pad treibteller 345 mm (für pad von 14")	40.1006.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0161.00

(\*) 2 Ausführungen standard

(\*\*) Ausführungen BC