



Think ahead.

Tork PeakServe® Endlos™ Handtücher

100585



Beschreibung

Tork PeakServe®: die neueste Innovation für hochfrequentierte Waschräume, in denen das Reinigungspersonal mehr Reinigungsaufwand hat und für einen reibungslosen Besucherdurchlauf sorgen muss. Kompatibel mit Tork PeakServe® Endlos-Handtüchern. Das System verfügt über eine sehr hohe Kapazität von 2.100 Handtüchern, die schnell und ohne Unterbrechung ausgegeben werden und so einen reibungslosen schnellen Besucherdurchlauf ermöglichen. Die komprimierten Nachfüllungen sind schnell einzulegen, können jederzeit nachgefüllt werden und sind einfach und bequem zu transportieren und zu lagern. So kann sich Ihr Personal ganz auf das Reinigen konzentrieren.

- Komprimierte Handtücher für mehr Kapazität und weniger Wartungsaufwand
- Die stetige, reibungslose Ausgabe der Handtücher funktioniert sogar beim Übergang zwischen den Bündeln und sorgt so für besseren Besucherdurchlauf im Waschraum ohne lästige Wartezeiten
- Geringerer Verbrauch und mehr Hygiene durch Einzeltuchentnahme

Produktzertifikate



For Wiping

Angaben zum Produkt

Druck	Nein
Breite entfaltet	20,1 cm
Breite gefaltet	20,1 cm
Prägung	Nein
Länge gefaltet	8 cm
Lagen	1
Länge entfaltet	22,5 cm
System	H5
Farbe	Weiß

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7322540885590	7322540885606	7322540885712
Verpackungsmaterial	Banderole	Plastic	-
Stücke	410	4920 (12 CON)	221400 (45 TRP)
Höhe	100 mm	201 mm	1.155 mm
Länge	84 mm	400 mm	1.200 mm
Breite	201 mm	252 mm	800 mm
Bruttogewicht	529 g	6,41 kg	288,23 kg
Nettogewicht	519 g	6,23 kg	280,26 kg
Volumen	1,69 dm3	20,26 dm3	0,91 m3
Lagen pro Palette	-	-	5
TRP pro Lage	-	-	9



Think ahead.

Tork PeakServe® Endlos™ Handtücher

100585

Kompatible Produkte



Tork PeakServe Continuous HT Disp Whit
552500



Tork PeakServe™ Continuous HT Disp Blac
552508



Tork PeakServe Mini Contin. HT Disp Wh
552550



Tork PeakServe Mini Contin. HT Disp Bl
552558

Umweltinformationen

Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Frischfasern

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

Material

Frischfasern

Essity hat sich das ehrgeizige Ziel gesetzt, dass alle bei der Herstellung unserer Produkte verwendeten Rohmaterialien aus holzbasierten Frischfasern entweder gemäß den Richtlinien des FSC® oder nach dem Program for the Endorsement of Forest Certification (PEFC™) zertifiziert sind. Darüber hinaus sollen alle holzbasierten Frischfasern den Standard des FSC® für kontrollierte Holzwirtschaft erfüllen, einschließlich einer Überprüfung durch externe Stellen. Die Richtlinie von Essity zur Faserquelle erläutert dies ausführlicher und ist auf essity.com zu finden.

Frischfaserzellstoff wird aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen.

Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt.

Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)
- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)
- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)
- Druckfarbe wird für bedruckte Produkte verwendet (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll

In unseren meisten Werken werden keine optischen Aufheller verwendet.

Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet.

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

- Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungchemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

Zur Wiederverwertung von Produktionsausschuss verwenden wir:

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Kontakt mit Lebensmitteln	Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch Zertifikate Dritter bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.
Umweltzertifizierungen	Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC-Siegel ausgezeichnet SA-COC-008266.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstellungsdatum: 24-01-2023 Datum der Überarbeitung: 21-05-2026
Produktion	Dieses Produkt wird im Kostheim - DE -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), CoC-PEFC, EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.
Entsorgung	Dieses Produkt dient in erster Linie der persönlichen Hygiene und darf zusammen mit dem Haushaltsabfall gesammelt werden.

Essity Professional Hygiene Germany GmbH, Sandhofer Straße 176, 68305 Mannheim, Deutschland